

colección

HeartStone

hergam

HearthStone

Bienvenidos al mundo
de las estufas



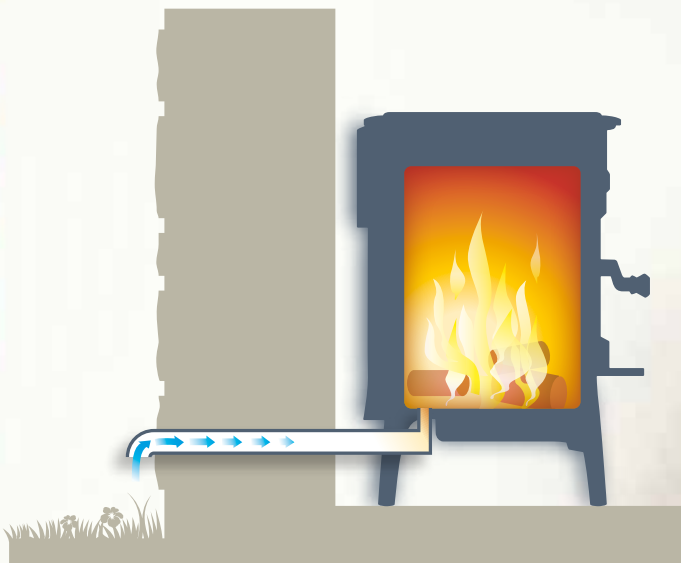
ndo HearthStone: s clásicas de alta tecnología.

Las apariencias no engañan

Acérquese a una HearthStone y notará de inmediato que se encuentra ante un objeto muy especial. Sus materiales -hierro fundido, esmalte al horno, roca con millones de años de antigüedad- han sido seleccionados para superar a cualquier otra estufa. Sus acabados revelan la precisión artesana de una pieza única y selecta. A un tiempo hermosas, robustas y plenamente funcionales, cada estufa de la gama HearthStone es el orgullo y la insignia de calidad de Hergóm. Y como cabe esperar, bajo su presentación impecable se encuentra una tecnología insuperable, que proporciona un rendimiento superior con niveles de emisión muy reducidos.

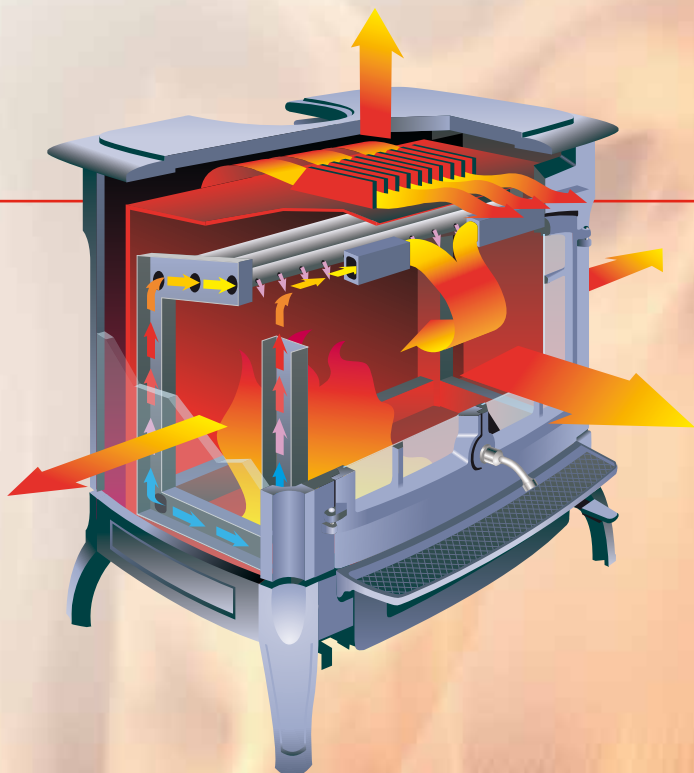


- 1** Sistema de doble combustión. A través de un colector y tubos de acero inoxidable en todo el techo de la cámara de combustión.
- 2** Estanqueidad. La cámara de combustión de todos los modelos de la Colección HearthStone es estanca, para evitar la entrada de aire no deseado a la combustión, consiguiendo una regulación controlada y precisa.
- 3** Un solo control de regulación. La estufa se maneja con facilidad, y su funcionamiento es más consistente.
- 4** Deflector cerámico, de alta resistencia al fuego.
- 5** Combustión limpia con bajísimas emisiones de partículas.



Toma de aire exterior

Para asegurar un perfecto funcionamiento en las viviendas de alto aislamiento y eficiencia energética, todas las estufas de la Colección HearthStone cuentan con toma de aire exterior, que permite introducir el aire necesario para la combustión desde el exterior de la habitación (kit de instalación opcional ofrecido por Hergóm).



Tecnología de combustión

“FIRE PERFECTED”



¿Qué es Fire Perfected? Es el sistema de combustión, exclusivo de los modelos de la Colección HearthStone, que permite conseguir una combustión limpia y ecológica con bajísimos niveles de emisiones de partículas contaminantes, asegurando una máxima conversión de combustible en calor.

Se basa en el principio de la doble combustión, que se consigue con la aportación de aire a la cámara de combustión que quema las partículas y los gases que se desprenden de la leña antes de que salgan al exterior por la chimenea. Sin embargo, el sistema Fire Perfected aplicado a las estufas HearthStone va más allá, puesto que el sistema de colector de aire y tubos de acero inoxidable situado cubriendo el techo de la cámara de combustión asegura que la segunda combustión se realice de forma completa. La estanqueidad que tienen todas las cámaras de combustión de los modelos HearthStone hace que el aire que se aporte al fuego esté totalmente controlado por el usuario para una perfecta regulación de la llama de forma simple con un solo regulador.



HearthStone



Airwash para verlo muy claro

Todas las estufas HearthStone cuentan con amplias superficies acristaladas en la parte frontal, con la finalidad de facilitar la visión de las llamas. Para mantener la transparencia de estos cristales, hemos desarrollado el sistema de autolimpieza Airwash-Cristal Limpio, mediante el cual el aire circulante en el interior de la estufa limpia el cristal y previene la acumulación de partículas.

Calientan sin dejar huella... ecológica

La tecnología HearthStone ha sido desarrollada por Hergóm para el mercado de los Estados Unidos, donde las restricciones medioambientales están entre las más exigentes del mundo. Gracias a su sistema de doble combustión, superan incluso las más altas exigencias de la EPA (Environmental Protection Agency), consagrándose como una de las familias de estufas más eficientes que existen. Las HearthStone alcanzan la denominada "neutralidad de carbono", lo cual significa que la cantidad de CO₂ que las emisiones de CO₂ que generan son equivalentes a las que produce la madera espontáneamente en su ciclo natural de descomposición.



Piedra y hierro fundido: un material para toda la vida



Hergóm construye las Hearthstone en su propia fundición, situada en Soto de la Marina (Cantabria), utilizando materiales de la máxima calidad y una técnica muy depurada. Como resultado, las Hearthstone se presentan con un aspecto impecable y acabados muy precisos. Así, cuando usted encienda una Hergóm por primera vez, estará inaugurando una nueva era en el confort de su hogar que se prolongará durante décadas.

Elegir la leña: comodidad y eficiencia

No todas las maderas son iguales, y su fuego tampoco. Elegir la madera adecuada para alimentar su HearthStone es un paso fundamental para disfrutar más y mejor. Evite las maderas "blandas" -pino y otras coníferas- que contienen exceso de resina, arden demasiado deprisa y generan gran cantidad de creosotas. Estas sustancias ensucian el equipo, obligando a llevar a cabo tareas de mantenimiento. Son preferibles las maderas "duras", procedentes de especies caducifolias como el fresno, haya, abedul, roble, carpe o arce, que arden despacio y mantienen sus brasas prolongadamente.

Antes de ser apta para quemar, la leña verde tiene que apilarse y secarse al aire como mínimo durante un año, con el objetivo de lograr una óptima combustión.



Manchester

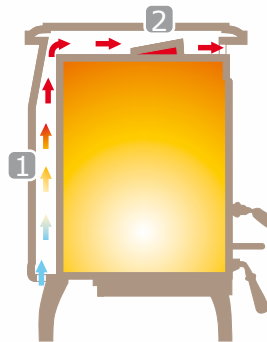




- Doble cuerpo en hierro fundido
- Puerta de carga lateral.
- Cajón cenicero extraíble, con agitador de parrilla.
- Mando de regulación de la combustión.
- Doble combustión.



- 1** Estructura doble de hierro fundido. Aumenta la velocidad del aire caliente a la estancia.
- 2** Intercambiador de hierro fundido en techo para aumentar la superficie radiante.



Kit ventiladores (opcional)

Permite, aprovechando el doble cuerpo de la estufa, forzar la convección del aire caliente que se genera en la cámara para mandarlo a la estancia con unos excelentes rendimientos.

Acabados



Pintado negro



Esmalte
marrón mayólica

Bennington





- Doble cuerpo en hierro fundido
- Puerta acristalada frontal
- Puerta de carga lateral
- Cajón de cenicero con puerta
- Mando regulación combustión
- Sistema de doble combustión



Kit ventiladores (opcional)

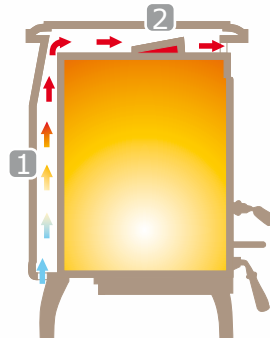
Permite, aprovechando el doble cuerpo de la estufa, forzar la convección del aire caliente que se genera en la cámara para mandarlo a la estancia con unos excelentes rendimientos.



- 1 Estructura doble de hierro fundido. Aumenta la velocidad del aire caliente a la estancia.
- 2 Intercambidor de hierro fundido en techo para aumentar la superficie radiante.



Control de la combustión.



Acabados



Esmalte crema



Pintado negro



Esmalte
marrón mayólica

Shelburne



Control de la combustión.



Puerta acristalada.



Esmalte crema

Acabados



Pintado negro



Esmalte
marrón mayólica

- Puerta acristalada frontal
- Cajón de cenicero con puerta
- Mando regulación combustión
- Sistema de doble combustión





- Excelente visión de las llamas
- Cajón cenicero con puerta
- Sistema de doble combustión
- Mando de regulación de la combustión



Esmalte crema

Acabados



Pintado negro



Esmalte marrón mayólica



Craftsbury





Heritage

- Puerta acristalada frontal
- Puerta de carga lateral
- Cajón de cenicero con puerta
- Mando regulación combustión
- Sistema de doble combustión

La piedra volcánica "Soapstone", utilizada en su fabricación, tiene unas excelentes propiedades térmicas que permiten la cesión de calor de una forma agradable y uniforme.



Acabados



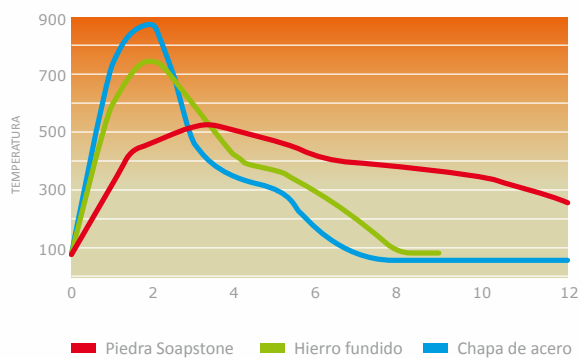
Pintado negro



Esmalte azul mayolita

Tribute

- Puerta acristalada frontal
- Mando regulación combustión
- Sistema de doble combustión



“Soapstone” es una roca metamórfica que es capaz de soportar fuego intenso y bruscos cambios de temperatura, al tiempo que posee extraordinarias propiedades de retención de calor que superan a las de otros materiales. Puede permanecer caliente durante horas y proporcionar a la estancia una agradable temperatura incluso después de que el fuego se haya extinguido.



Acabados



Pintado negro







Los esmaltes

El acabado en esmalte confiere al hierro una protección de gran adherencia, preservándolo de agentes externos y garantizando una duración excepcional.

El brillo del esmalte permanece intacto con el paso del tiempo, y su superficie antiadherente permite la limpieza con gran facilidad.

EL ESMALTE MAYÓLICA

Este esmalte de alta calidad en ocasiones, durante su uso, por efectos del calor, cambia su textura y color, regresando a su estado original al enfriarse.





Compromiso con la calidad

Satisfacer a nuestros clientes forma parte de nuestra política de calidad.

HERGÓM está comprometida con la calidad de tal forma que su sistema de gestión es conforme a los requerimientos de la Norma ISO 9001-2000 siendo periódicamente auditado por entidades de prestigio internacional.

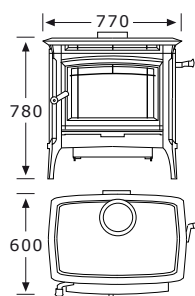
Nuestra empresa aplica los mejores diseños, utiliza materias primas y componentes de proveedores certificados, y aplica la gestión por procesos para garantizar que los productos y servicios que suministra a sus clientes son los mejores.



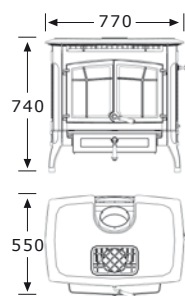
Datos técnicos

HearthStone

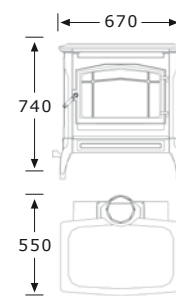
Combustible LEÑA



MANCHESTER



BENNINGTON



SHELBURNE

	EN 13240	2004TFP/224	EZ/09/2731-1
Certificado CE	EN 13240	2004TFP/224	EZ/09/2731-1
Potencia térmica total*	16,8 kw. (14.448 Kcal./h.)	17,4 Kw. (14.962 Kcal./h.)	13,4 Kw. (11.524 Kcal./h.)
Potencia térmica máxima cedida al ambiente	12,6 kw. (10.836 Kcal./h.)	13,1 Kw. (11.266 Kcal./h.)	10,5 Kw. (8.600 Kcal./h.)
Rendimiento	75,20 %	75,40 %	78,50 %
Admite troncos de leña de longitud	600 mm.	570 mm.	480 mm.
Puerta Frontal. Alto x ancho	370 mm. x 570 mm.	352 mm. x 536 mm.	298 mm. x 501 mm.
Puerta Lateral. Alto x ancho	370 mm. x 570 mm.	379 mm. x 252 mm.	–
Collarín de humos	150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior
Chimenea metálica	150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior
Altura recomendada de chimenea (**)	5 a 6 m.	5 a 6 m.	5 a 6 m.
Chimenea de albañilería mínimo aproximado	175 x 175 mm.	175 x 175 mm.	175 x 175 mm.
Salida de humos	Horizontal / vertical	Horizontal / vertical	Horizontal / vertical
Control de Aire Primario	Regulación manual	Regulación manual	Regulación manual
Alimentación de Aire Secundario	Sistema Venturi	Sistema Venturi	Sistema Venturi
Doble combustión	Si	Si	Si
Peso	236 Kg.	210 Kg.	180 Kg.

(*) Valor aproximado. Este dato puede variar en función de las características particulares de cada instalación y calidad del combustible empleado.

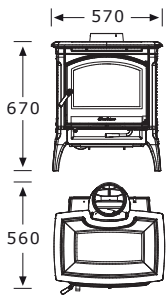
(**) Para otras alturas consultar al Distribuidor o al Fabricante. (Valores Aproximados).



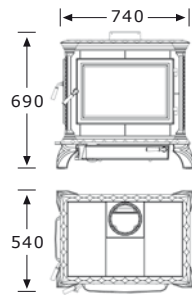
Calor para siempre

Quizá usted no sepa que la descomposición de un árbol caído en el bosque emite la misma cantidad de dióxido de carbono que la que se produce al quemar ese mismo árbol en una estufa altamente eficiente como es un Hearthstone. Cuando la materia orgánica sigue su procedimiento natural de descomposición, el carbono que contiene es liberado de nuevo a la atmósfera, en idéntica cantidad. Dicho de otro modo: al calentar su hogar utilizando madera como combustible, usted está optando por la fuente de energía renovable más "neutral en carbono" que existe.

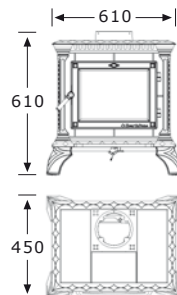
Por eso decimos que nuestras estufas no sólo dan calor aquí y ahora, sino que lo harán durante muchas generaciones futuras, al proporcionar una de las soluciones de calefacción alternativa más inocuas para el medio ambiente.



CRAFTSBURY



HERITAGE



TRIBUTE

2006PMC/107	2005PMC/051	2005PMC/052
13,7 Kw. (11.782 Kcal./h.)	20,6 Kw. (17.716 Kcal./h.)	14 Kw. (12.040 Kcal./h.)
11,5 Kw. (9.890 Kcal./h.)	16,3 Kw. (14.018 Kcal./h.)	10,5 Kw. (9.000 Kcal./h.)
84,40 %	79,20 %	74,80 %
450 mm.	540 mm.	420 mm.
350 mm. x 430 mm.	350 mm. x 524 mm.	310 mm. x 309 mm.
–	340 mm. x 290 mm.	–
150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø Interior
150 mm. Ø Interior	150 mm. Ø	150 mm. Ø
5 a 6 m.	5 a 6 m.	5 a 6 m.
175 x 175 mm.	175 x 175 mm.	175 x 175 mm.
Horizontal / vertical	Horizontal / vertical	Vertical
Regulación manual	Regulación manual	Regulación manual
Sistema Venturi	Sistema Venturi	Sistema Venturi
Si	Si	Si
130 Kg.	216 Kg.	120 Kg.

Todos los productos de la Colección HearthStone cumplen con las normas más estrictas a nivel internacional en lo referente a seguridad y funcionamiento.



hergom.com

Industrias Hergóm, S.A. – 39110 SOTO DE LA MARINA (Cantabria)
Apartado de Correos 208 de Santander
39080 Santander (España)

Tel.: 942 58 70 00 - 942 58 71 27 - Fax: 942 58 70 01/ e-mail: hergom@hergom.com

Industrias Hergóm, S.A. se reserva el derecho a introducir modificaciones en su gama de productos, sin previo aviso.
La disponibilidad de productos puede variar según el país.
Las condiciones de garantía y seguro de los productos puede variar según el país.
© Copyright Hergóm 2009. Depósito Legal:

D I S T R I B U I D O R